

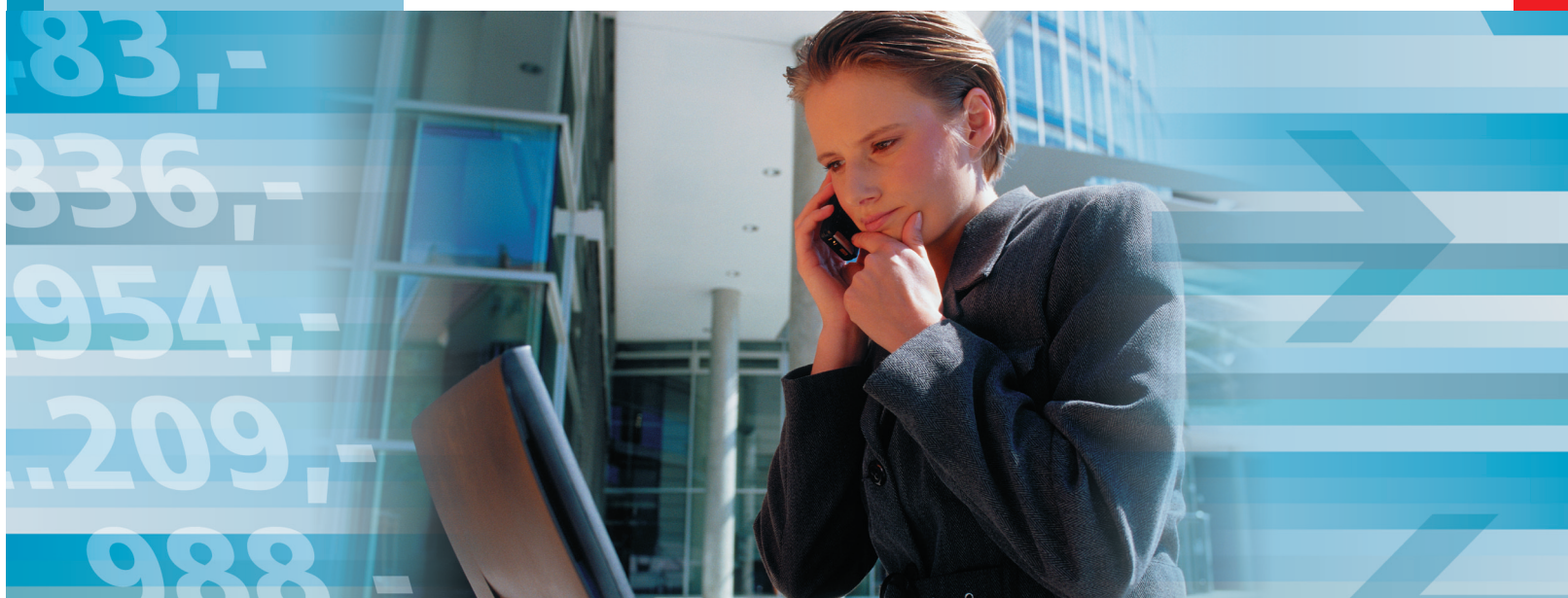
Un ordine di produzione complesso,
il cliente richiede una variante speciale,
un numero elevatissimo di componenti.

La soluzione:

WINLine®

PROD

*Produzione integrata &
pianificazione delle risorse*



Il modulo Produzione rende chiaramente visibile la reale potenzialità di un gestionale ERP.

Produzione, gestione ordini e magazzino e acquisti sono ingranaggi che devono interagire nel modo migliore. Questo è esattamente quanto avviene in WINLine® Produzione.

Per soddisfare una delle esigenze più importanti, cioè la verifica dell'effettiva capacità delle risorse disponibili, il programma offre la schedulazione a capacità finita della produzione.

La tempistica è l'elemento più importante

Nella produzione la tempistica è l'aspetto fondamentale. Quando ordinano, i clienti esigono il rispetto delle date di consegna fissate e si tratta di una richiesta lecita. Per la produzione questo comporta tuttavia una notevole quantità di calcoli.

Per prima cosa va fissata la data di consegna in base a quanto riportato nella conferma d'ordine. Successivamente è necessario scomporre la distinta base nei suoi componenti, definendo per ogni livello la durata necessaria. Se tutti i componenti sono disponibili, possiamo passare a produrre. In caso contrario, dobbiamo rivolgerci all'ufficio acquisti per effettuare gli ordini necessari ai fornitori.

MESONIC
Business Software

Naturalmente non vogliamo ordinare con troppo anticipo, ogni giorno in cui le materie prime giacciono inutilizzate comporta costi aggiuntivi. È molto utile il fatto di aver definito nell'anagrafica componenti non solo i fornitori ed i prezzi di acquisto, ma anche i giorni necessari di approvvigionamento. Possiamo così essere sicuri di non ordinare troppo presto, di non iniziare a produrre troppo tardi e di fornire al nostro cliente i prodotti finiti nella data che lui ci ha richiesto.

Sembra complicato? Non lo è, in fin dei conti è WINLine® PROD a gestire il tutto in maniera automatica, ottimizzando la tempistica e visualizzandola con un diagramma di Gantt.

Il programma svolge il lavoro

WINLine® PROD non si occupa soltanto della tempistica, ma contribuisce anche a ridurre il lavoro dell'utente. Dopo aver definito un articolo quale articolo di produzione, il programma verifica costantemente se le quantità minime necessarie dei componenti siano ancora disponibili (nel caso di produzione per magazzino) oppure se la produzione deve essere eseguita in base all'ordine del cliente (produzione su commessa).

In questa ipotesi, verrà aperto immediatamente un progetto di produzione e sarà possibile vedere se le materie prime necessarie sono presenti in magazzino. Se sì, potranno essere prenotate immediatamente per il progetto.

Detto in altre parole, WINLine® PROD prevede l'elaborazione dei piani di produzione in logica MRP (Material Resource Planning) che implica il calcolo in automatico dei fabbisogni in base agli ordini di produzione per ogni livello di distinta. Per quanto riguarda i semilavorati, l'utente può decidere se produrli in ogni caso oppure se prenderli dal magazzino quando vi è disponibilità.

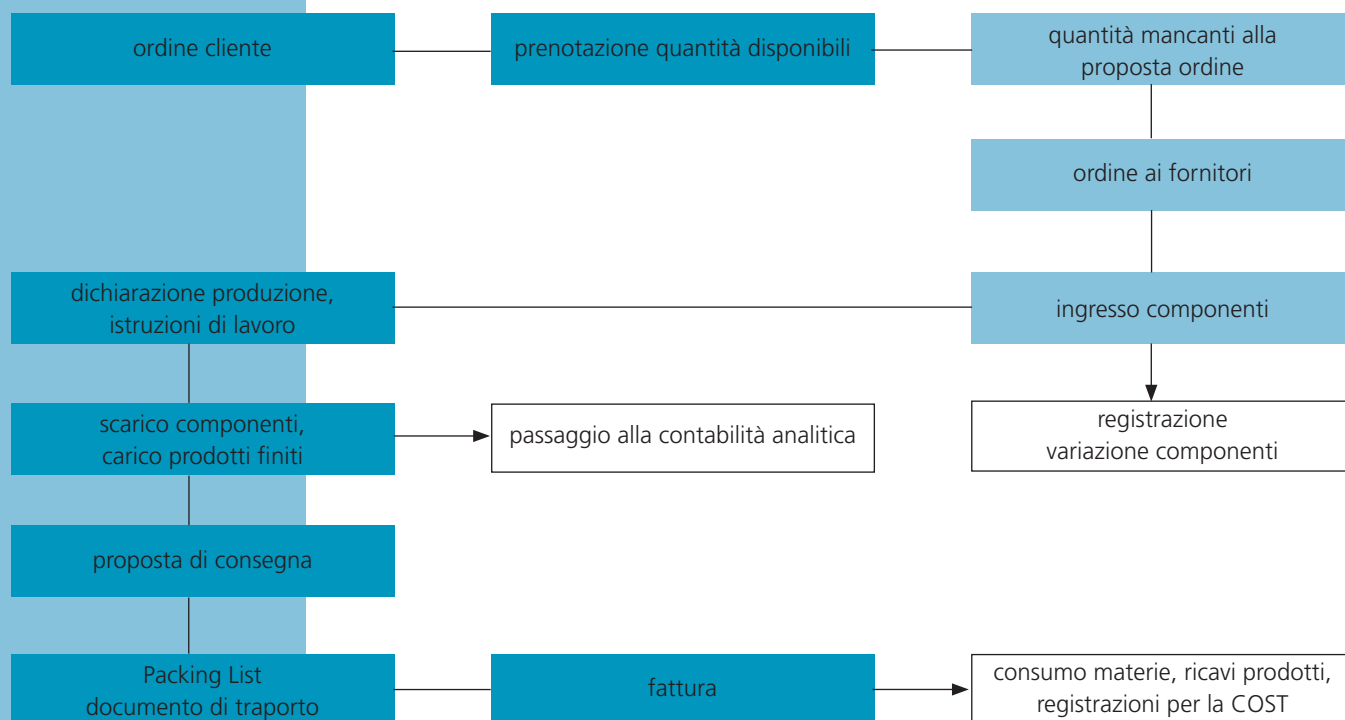
Quando le materie prime sono insufficienti, sarà possibile passare l'informazione all'ufficio acquisti che, in base alla data di consegna al cliente, potrà effettuare l'ordine al fornitore abituale oppure potrà cercare un'alternativa più rapida. Il programma visualizzerà subito ed automaticamente gli articoli "critici", cioè quelli che non potranno essere consegnati in tempo, se le impostazioni del progetto rimanessero inalterate.

Al momento della consegna degli articoli ordinati ai fornitori, sarà possibile caricarli a magazzino semplicemente premendo un bottone ed il programma riconoscerà che può dare avvio alla produzione.

Sempre in automatico verranno scaricate le materie prime e caricati i prodotti finiti al loro prezzo medio ponderato.

Al termine, il programma permette di riconoscere quali ordini clienti possono essere evasi e quali conferme d'ordine possono essere trasformate in documenti di trasporto. Naturalmente sarà possibile stampare anche la Packing List.

C'è tanto da fare prima che i prodotti arrivino al cliente, ma fortunatamente possiamo contare su WINLine® PROD.



La produzione può essere semplice

Il Design del nostro modulo produzione è mirato a garantire al programma facilità di utilizzo e allo stesso tempo flessibilità. La definizione dei componenti ricalca pari pari quella degli articoli, quindi chi è in grado di generare un nuovo articolo può farlo anche con le materie prime. L'inserimento dei dati anagrafici, come ad esempio fornitore, condizioni di pagamento e di consegna o giorni di riapprovvigionamento, è molto semplice.

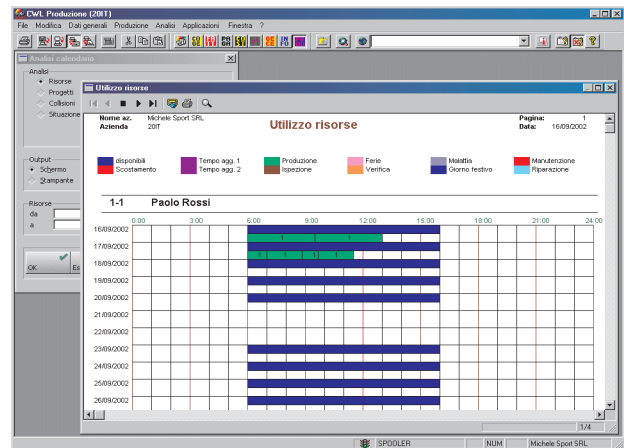
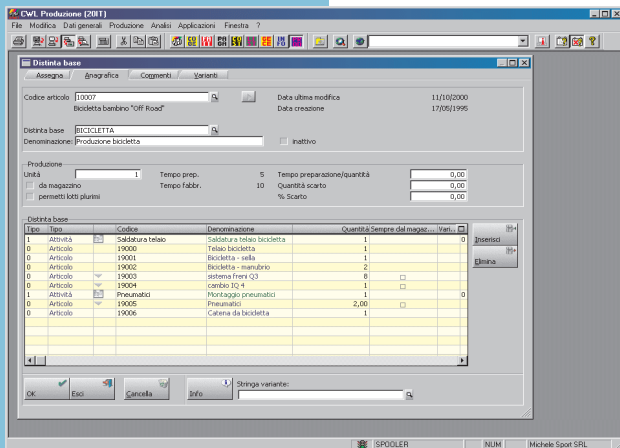
Ugualmente facile è riunire i componenti in una distinta base. È possibile definire unità di tempo apposite, descrivere le risorse, inserire in un campo tutte le informazioni rilevanti per la distinta base.

La definizione del collegamento tra il prodotto e la distinta base necessaria alla sua produzione viene facilitata da un assistente. Già al momento della creazione, i diversi livelli della distinta base (il programma consente di definirne fino a 23) vengono rappresentati in maniera molto chiara, fornendo una visione d'insieme ottimale.

Tutte le varie fasi del processo di produzione, dalla definizione del progetto alla sua conclusione, sono rappresentate in un piccolo menu apposito che rimane sempre in primo piano anche quando l'utente visualizza report molto lunghi.

Per rimanere in tema di report, ricordiamo che essi offrono possibilità di analisi come ad esempio l'assegnazione e l'utilizzo delle risorse, il consuntivo per progetti. Essi sono definibili liberamente - così come in tutto il programma WINLine® - ed adattabili in modo ideale alle esigenze dell'azienda.

Basta poco per rendersi conto che anche la Produzione può funzionare in modo semplice.



Art. di produzione	Codice articolo	Denominazione articolo	quantità ordini	qta dai magazzini	qta da produrre	Differenza	Data di pro.	Codice cliente
1	19003	sistema freni Q3	40	0	40	5	17/09/2002	

Art. di produzione	Codice articolo	Denominazione	qta prev.	qta dai magazzini	qta aff.	Differenza	Livello scorte	Valore scorte
1	19003	cavo freno	5,00	5,00	100,00	0,00		
1	19002	adattatore freni	10	10	100	0,00		
1	19003	passante cavo freni	5	5	100	0,00		
1	19004	maniglia freno "V2 1102"	5	5	100	0,00		
1	19005	cavo freno con passante	5	5	100	0,00		

Informazioni produzione	Prezzo medio ponderato
Prezzo medio ponderato	0,00
Prezzo medio ponderato	0,00

Progetto	Fase lavorazione	Livello	Data	Quantità
19003	veicolo			10,00

Data	da - a	Risorsa	Attività	Tempo impiegato
16/09/2002	08:00 - 09:25	Trapano 1	veicolo	3h 25 min
16/09/2002	08:00 - 09:25	Posizione montaggio	veicolo	3h 25 min
16/09/2002	08:00 - 09:25	Paolo Rossi	veicolo	3h 25 min

Articolo	Denominazione	Quantità
19003	veicolo	10,00
19002	Valvola - guarnizione	10,00
19003	veicolo - chiusura	20,00

Checklist

La produzione deve inserirsi nel migliore dei modi nel software gestionale dell'azienda. Verificate se tutti i programmi interagiscono come desiderate:



- Schedulazione a capacità finita
- Distinte base multilivello
- Produzione su commessa
- Elenco risorse
- Numero di componenti a piacere
- Assegnazione delle risorse alle fasi di produzione
- Libera definizione delle unità di tempo
- Definizione di più calendari aziendali
- Trasferimento di progetti dalla gestione ordini
- Trasferimento del livello scorte dalla gestione magazzino
- Caricamento dei prodotti finiti a magazzino
- Preparazione della produzione
- Utilizzo risorse
- Toolbox con le fasi di produzione
- Acquisti completamente integrati
- Scelta del migliore fornitore
- Correzione della produzione
- Commenti liberamente definibili
- Somma dei prezzi medi ponderati dei componenti
- Schede di lavorazione
- Processo di produzione
- Dichiarazione di produzione
- Stampa etichette
- Assistente distinta base
- Produzione per il magazzino
- Elenco scadenze
- Definizione delle risorse
- Gruppi risorse
- Definizione attività
- Calcolo in automatico dei fabbisogni
- Collegamento alla contabilità analitica
- Schede di lavorazione, etichette, report definibili a piacere

www.mesonic.com
e-mail: info@mesonic.com

MESONIC Italia
Via Ausonio 9/A
I-20123 Milano
Tel.: +39-02-894 233 60
Fax: +39-02-832 010 77

MESONIC Austria
Herzog Friedrich-Platz 1
A-3001 Mauerbach
Tel.: +43-1-97 0 30-0
Fax: +43-1-97 0 30-75

MESONIC Germania
Postfach 1563
D-27378 Scheeßel
Tel.: +49-4263-93 900
Fax: +49-4263-86 26

MESONIC
Business Software